

株式会社ビーシーエスほか2団体

第1 事業の概要

1 助成事業及び監査対象団体の概要

都は、東京都創造的技術開発助成金交付要綱に基づき、新製品開発、新技術研究等を支援し、中小企業の技術改善の促進を図るため、助成金を交付している。

また、東京都産学公連携成長企業発掘支援助成金交付要綱に基づき、大学等と共同開発研究等を行う中小企業の成長及び産学公連携の推進等を図るため、助成金を交付している。

今回監査対象とした団体、助成対象事業の概要及び平成15年度の助成金交付状況は、表1のとおりである。

(表1) 助成対象事業の概要及び助成金交付状況

(単位：千円)

団体名 (主な業務) (設立年)	助成金区分 (助成対象事業)	総事業費	助成対象経費	助成金額 (国庫補助額 1/2 以内)
株式会社ビーシーエス (医療機器の製造・販売等) (平成6年)	創造的技術開発助成金 (注1) (培養皮膚の研究開発)	30,179	27,519	17,640 (8,723)
英弘精機株式会社 (理化学機器の製造・販売等) (昭和15年)	創造的技術開発助成金 (注1) (気象計測機器の研究 開発)	27,924	26,194	15,886 (7,902)
株式会社不二製作所 (ブラスト(注3)装置の製 造・販売等) (昭和34年)	産学公連携成長企業発 掘支援助成金(注2) (ブラスト技術の研究 開発)	27,034	26,561	13,277

(注) 1 創造的技術開発助成金は、助成対象経費に対し、助成率 2/3 以内であり、上限額は 1 社当たり 3,000 万円である。

2 産学公連携成長企業発掘支援助成金は、助成対象経費に対し、助成率 1/2 以内であり、上限額は 1 社当たり 1,500 万円である。

3 ブラストとは、研磨剤(金属粉体等)を機械部品等に高速で噴き付け研磨する加工技術のことである。

2 組 織

監査対象団体の組織は、表2のとおりである。

(表2) 役職員の構成等 (平成17. 3. 31現在)

(単位:人)

団 体 名	代 表 取締役社長	取 締 役	監 査 役	職 員	所 在 地
株式会社ビーシーエス	1	6 (3)	1	31	文京区本郷3-43-16
英弘精機株式会社	1	3 (1)	1 (1)	59	渋谷区笹塚2-1-6
株式会社不二製作所	1	2	1	157	江戸川区松江5-2-24

(注) () は、非常勤の数で内数である。

第2 監査の範囲及び実地監査期間

1 監 査 の 範 囲

平成15年度の助成事業について実施した。

2 実地監査期間

- (1) 産業労働局 平成17年12月 2日及び16日
- (2) 株式会社ビーシーエス 平成17年12月 5日
- 英弘精機株式会社 平成17年12月12日
- 株式会社不二製作所 平成17年12月13日

第3 監 査 の 結 果

1 事業実績について

平成15年度における助成事業の実績は、表3のとおりであり、各助成事業実績報告書を中心に監査を行った結果、事業は補助目的に沿って適正に執行されている。

(表3) 各団体の事業実績

(単位:千円)

団 体	事 業 実 績	総事業費	助成対 象経費	助 成 金 額
	研究開発の内容 (対象経費内訳)			
株式会社 ビーシーエス	細胞工学技術による生体材料の研究開発 熱傷治療等のために培養皮膚の研究開発を行う。 (人件費 (研究者 5 名)、機械装置費 (培養機等)、 原材料・副資材費、外注加工費)	30,179	27,519	17,640
英弘精機 株式会社	気温計測ライダーシステムの研究開発 レーザー光により高精度に大気温度の高度分布計測 を可能とする機器の研究開発を行う。 ※ライダー (LIDAR) : レーザー光による計測手法 (Light Detection and Ranging) (人件費 (研究者 3 名)、機械装置費 (単一波長レー ザー)、原材料・副資材費)	27,924	26,194	15,886
株式会社 不二製作所	金型表面への自己潤滑層創製技術の研究開発 共同開発研究者: 独立行政法人産業技術総合研究所 金型表面に、グラファイトを高速噴射することを実用 化させ、従来より加工性能に優れた固形潤滑層を創製 する技術の研究開発を行う。 (人件費 (研究者 4 名)、機械装置費 (超微小硬度計 等)、原材料費、外注委託費、共同開発研究費)	27,034	26,561	13,277